

# 江西次氯酸根浓度在线分析仪表生产商

发布日期: 2025-09-29

典型应用于：高含盐量或酸碱腐蚀性强电解质水溶液的电导率在线监测；多相液体或低黏度的饮料、酿酒和奶制品行业的产品检测；金属选矿、石油开采、化学制程、工业涂装、电镀过程CIP清洗、污水测量、海水淡化、环保监测；电力、化工、石化、热力等行业软化水处理的酸碱浓度监测；更多应用详见使用手册附录1：传感器应用指南。感应式电导率/浓度在线分析仪型号:HK03-CIT-8800库号M19614性能特点：主/从型双RS485数字通讯MODBUS标准协议2、双路/隔离的4~20mA信号，仪表/变送双模式；任意通道均可组态电导率/TDS/浓度/温度工程量变送；“320240TFT真彩色显示，汉/英双语言选择；触控式按键，人性化操作、语言化、引导式菜单；量程范围支持电导率0~2000mS/cm内置有NaOH/HNO3浓度曲线查表，当作为化学电解质百分浓度测量时，只需要从菜单中选择已知成分，数字变送器自动默认；具有自我学习功能，对于未知曲线的电解质化学溶液，现场可以通过数字变送器的自定义功能分段录入标准液体的参数即可完成标定，数字变送器内部即通过学习建立起新溶液的浓度曲线；可选的传感器附件材料，针对耐强腐蚀、卫生级工作要求。驰光机电科技过硬的产品质量、完善的售后服务、认真严格的企业管理，赢得客户的信誉。江西次氯酸根浓度在线分析仪表生产商



温度差<177; 1°C，分辨率1°C。位移测量范围0~200mm精度为。测温元件K型热电偶电加热炉3KW215~4路膨胀杆重量150177~5g温度场从膨胀管底部向上180mm处，偏差<177; 3°C电源电压AC220V177;10%,50Hz177;5%工作环境: 0°C≤环境温度≤40°C，湿度≤85%，无强磁场，无剧烈振动。功率: 不大于5kW准确度: 1°C测时范围0~999min测时精度177;30s/24h分辨率: 升温控制: 有三种预热温度可供选择，正式试验后，在7min内能使炉温迅

速恢复到入炉时的温度，再以 $3^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 的速度升温。具有良好的温度追踪性能。控制程序： $0^{\circ}\text{C} \sim$ 预热温度升速率 $5^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 预热温度 $\sim 600^{\circ}\text{C}$ 升温速率 $3^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 控温精度：预热温度 $\sim 600^{\circ}\text{C}$ 之间，温度差 $< 177^{\circ}\text{C}$ ； $1^{\circ}\text{C}$ ，分辨率 $1^{\circ}\text{C}$ 。位移测量范围 $0 \sim 200\text{mm}$ 精度为。测温元件K型热电偶电加热炉 $3\text{kW}215\text{路}$ 膨胀杆重量 $150\text{g}$ 温度场从膨胀管底部向上 $180\text{mm}$ 处，偏差 $< 3^{\circ}\text{C}$ 电源电压 $AC220V$ 工作环境： $0^{\circ}\text{C} \leq \text{环境温度} \leq 40^{\circ}\text{C}$ ，湿度 $\leq 85\%$ ，无强磁场，无剧烈振动。功率：不大于 $5\text{kW}$ 准确度： $1^{\circ}\text{C}$ 测时范围 $0 \sim 999\text{min}$ 测时精度 $177;30\text{s}/24\text{h}$ 分辨率：升温控制：有三种预热温度可供选择，正式试验后。江西次氯酸根浓度在线分析仪表生产商选择驰光，就是选择质量、真诚和未来。



50Hz $1\%$ 功率 $300\text{W}$ 环境温度 $5 \sim 40^{\circ}\text{C}$ 环境湿度 $\leq 85\%$ 产品名称：微机奥亚膨胀度测定仪奥亚膨胀度检测仪产品型号AP-8000W微机奥亚膨胀度测定仪奥亚膨胀度检测仪型号TDAP-8000W产品说明：本仪器是测定煤炭结焦性的所用设备。煤样在不锈钢胀管中，以规定的速度升温，通过记录曲线，可以测得煤的软化点、始膨点、固化点、收缩度等指标。该仪器使用维修方便，是检验煤质，进行煤炭开发、生产、出口煤和炼焦配煤不可缺少的煤质分析仪器。适应于冶金、煤炭、地质、化工等大专院校科研单位实验室使用。微机奥亚膨胀度测定仪奥亚膨胀度检测仪功能特点：电脑与控制器双向通讯，实行所有监控：自动控制、显示加热炉的温度；自动测定、显示二个膨胀管的位移；自动绘制炉温随时间变化曲线；自动绘制位移随时间变化曲线；对设备进行开停、消音、运行方式选择等操作。自动计算试验结果、精确可靠；彩色打印输出试验记录和试验报告；储存历次试验数据，供查询、打印；双界面（计算机与控制器）控制显示，便于分析和维修。微机奥亚膨胀度测定仪奥亚膨胀度检测仪技术参数：控制程序： $0^{\circ}\text{C} \sim$ 预热温度升速率 $5^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 预热温度 $\sim 600^{\circ}\text{C}$ 升温速率 $3^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 控温精度：预热温度 $\sim 600^{\circ}\text{C}$ 之间。

大量的应用实例证明的浊度计是一款有助于过程及质量控制的好工具，因为它可以帮助用户确保过滤后产品浊度是一致的。此外，它还有助于减少产品流失、增加过滤容积、优化助滤剂用量、保证产品品质恒定等。典型应用：1. 催化剂过滤回收工艺中的催化剂泄漏检测2. 结晶工艺中的结晶量检测3. 过滤工艺中助滤的添加检测4. 过滤设备滤出产品检测5. 下游产品浓度检测6. 过滤

器冲洗再生过程控制在线测量的优点：1. 节约助滤剂的用量监测，从而避免堵塞过滤器2. 优化过滤设备的生产效益3. 有效避免过滤器过载堵塞4. 确保滤出产品质量5. 及时发现过滤器的故障（如：过滤膜破损）。浓度的检测：苯系化合物浓度、胺类化合物浓度、醛类（甲醛、乙醛等）浓度、酚类（甲酚、双酚A等）浓度、酮类（乙酮）浓度、蛋白质浓度、四氢呋喃浓度吡啶、他啶浓度TDAMDI MD浓度、臭氧浓度、芳香烃化合物浓度汽油中苯酚浓度、丙烯酸浓度、聚氨酯浓度、硝基苯浓度、二氧化硅浓度、二氧化钛浓度、高锰酸及高锰酸盐浓度、氨及氨水浓度、盐酸、烧碱H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>浓度、铬酸盐浓度亚H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>盐浓度、过氧化氢（双氧水）浓度、碱类、酸类、盐溶液、溶剂。驰光机电科技有限公司以诚信为根本，以质量服务求生存。



在线分析仪表在化工行业的应用已经十分的广，为化工生产过程控制、提高产品质量、指导操作提供了重要手段和依据在线分析仪表在生产现场连续自动分析各种混合气体样品的成分含量及单个组分含量，使得工艺控制更适时、更准确，实现了生产比较好化和效益比较大化。但在实际生产过程中，有很多的在线分析仪表不能正常可靠持续的投入运行，不能真正的发挥其作用，其主要原因就是工艺现场对在线分析仪表运行条件认识不足，样品预处理不能使测量样气达到分析仪的要求，从而制约了在线分析仪表的使用和发展。气体在线分析仪预处理系统：、非腐蚀的样品，在正常情况下，样品必是在限定的温度、压力和流量范围之内，样品处理的基本任务和功能归纳：流量调节，包括快速流路和分析回路：压力调节，包括降压、抽吸和稳压；温度调节，包括降温和保温；除尘，除水除湿和气液分离，去除有害物，包括对分析仪有危害的组分和影响测量的扰组分。驰光具备雄厚的实力和丰富的实践经验。江西次氯酸根浓度在线分析仪表生产商

驰光机电科技坚持“顾客至上，合作共赢”。江西次氯酸根浓度在线分析仪表生产商

荧光法溶解氧在线分析仪，自来水厂所用溶氧仪，污水处理溶解氧测定仪由精川生产制造，精川荧光法溶解氧在线分析仪采用创新的荧光法替代传统的膜式电极，不用更换膜片和电解液，减少了维护工作量，提高了工作可靠性，特别适用于污水处理领域恶劣的工况。此外，荧光法传感器不消耗氧气，所以没有流速和搅动的要求，也不受硫化物等物质的干扰。在过去的50多年里，

一直采用电流法和极谱法测量溶解氧。这种方法对于市政和工业废水中的溶解氧监测曾起着非常重要的作用。但是，传统的电化学方法的使用膜、电极和电解液，从而会导致很多问题，即使进行定期维护，还是不能得到准确的测量结果精川荧光法溶解氧在线分析仪传感器采用荧光法测量溶解氧，发出的蓝光照射在荧光层上，荧光物质受到激发发出红光，而氧浓度与荧光物质回到基态的时间成反比。采用了该方法测量溶解氧，测量时不会产生氧消耗，数据稳定，性能可靠，不存在干扰，安装和校正简单。精川自来水厂所用溶氧仪，工业在线荧光法溶解氧仪变送器用于显示传感器所测得的数据，用户可以通过变送器的界面配置和校准实现4-20mA模拟输出。可以实现继电器控制及数字通讯等功能。江西次氯酸根浓度在线分析仪表生产商

山东驰光机电科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在山东省淄博市等地区的仪器仪表行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领驰光科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！